

阀门寿命测试机

Liquid level gauge calibration device

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的阀门寿命测试机主要用于测试分水器自动阀芯使用寿命。通过气动摇臂模拟电热执行器开关阀芯，测试阀芯能够承受多少万次使用次数。

二、阀门寿命测试机

阀门寿命测试机以触摸屏人机界面为核心，搭配先进的 PLC 可编程控制器，共同构筑了强大的测试控制中心。这一设计不仅让测试过程如丝般顺滑，更确保了每一次测试都能达到无与伦比的高精度。无论是微小的扭矩调整，还是精确的开关行程控制，都能轻松应对，为用户带来前所未有的测试体验。

设计简洁明了，操作界面友好直观。用户只需轻轻一触，即可根据实际需求灵活设定测试参数。

在测试过程中，机器仿佛一位细心的记录员，能够自动捕捉并记录每一个关键的测试数据。随后，它还会运用先进的算法对这些数据进行深入分析处理，为用户呈现出一份详尽而准确的阀门性能和寿命评估报告。

三、阀门寿命测试机参数

测试产品：8 路分水器

测试水压：1 公斤-3 公斤

测试水温临界温度：80℃

测试重力：0.1kg-10kg

配置：触屏+PLC 控制+伺服模组

参考网址：<http://www.simingte.com/famsmcsj.htm>