

焊缝严密性真空箱

Welding seam tightness vacuum box

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的焊缝严密性真空箱是一种用于检查焊缝（尤其是薄板焊缝）气密性的无损检测方法，广泛应用于压力容器、管道、储罐、船舶等制造领域。其核心原理是利用负压环境下的气泡示踪技术，通过观察焊缝表面是否产生气泡来判断是否存在泄漏点。该方法操作简便、成本低，适用于现场检测，尤其适合无法进行内部充压的大型结构焊缝检测。

二、焊缝严密性真空箱特点

非破坏性：不损伤工件，检测后无需处理。

高效灵活：适用于复杂曲面和狭窄空间，检测速度可达 3-5 米/分钟。

直观可靠：气泡直接指示缺陷位置，灵敏度可达 $10^{-3} \sim 10^{-4} \text{Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}$ （微漏级别）。

低成本：设备简单，耗材费用低。

三、焊缝严密性真空箱参数

1. 真空度： $-90 \sim 0 \text{kPa}$ 。
2. 精度：1 级。
3. 真空室有效尺寸：中 270mmx200 mm(H) (标配)
注：其他尺寸可定制。。
4. 气源压力：0.7MPa。
5. 气源接口：中 8 聚氨酯管。

参考网址：<http://www.simingte.com/hanfymxzqx.htm>