

航空液压单向阀密封性检测设备

Airline hydraulic one-way valve sealing testing equipment

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的航空液压单向阀密封性检测设备是一种专门用于检测航空液压单向阀密封性能的试验设备。该设备可以模拟航空液压系统在实际使用过程中所受的压力、温度等环境因素变化，对航空液压单向阀进行密封性能测试。

二、航空液压单向阀密封性检测设备参数

试验介质：清水

试验温度：常温

液压压力：0.1~15.0Mpa

气密测试压力：0.1~5.0Mpa

气源压力：0.2~0.8Mpa 压缩空气

保压时间：5min

试验时间范围：1s~999h

控制方式：计算机控制

连接方式：快速工装

三、航空液压单向阀密封性检测设备特点

设备采用先进的自动化技术，能够自动完成加压、保压、泄压等试验过程，并自动存储和打印试验数据。

设备采用高品质的机械部件和电子元件，具有较高的稳定性和耐用性，能够保证长时间使用的可靠性。

设备的操作简单易懂，用户只需要输入简单的参数，就可以自动完成试验过程，无需过多的手动操作。

设备不仅具有基本的密封性检测功能，还可能具备其他附加功能，如压力控制、温度监测等，能够满足更广泛的检测需求。

参考网址：<http://www.simingte.com/hkyydxmfxfsysb.htm>